



## DESCRIPTION GÉNÉRALE:

- CAPACITÉ JUSQU'À 60,000LBS/H POUR LES POMMES DE TERRE
- EN ACIER PEINT (INOX EN OPTION) AVEC RECOUVREMENT DU FOND EN UHMW POUR LE SYSTÈME DE NETTOYAGE
- HÉLICE EN ACIER INOX DE 6" AVEC MOTEUR 5HP WASHDOWN
- ROULEMENTS EN ACIER NTN (HORS DE L'EAU)
- ROULEMENTS NTN, RHP OU AMI EN ACIER INOX (DANS L'EAU)
- MOTEURS 230V 3PH. OU 575V 3PH. (POMPE 5HP + ELEV. PATATES 1HP + CONV. ROCHE 1HP)
- 3 VARIATEUR DE FREQUENCE\* (VFD) INCLUS DANS UN BOITIER
- CHAÎNE GRATTOIR 81X POUR NETTOYER LE FOND (24" DE LARGE, AUX 24" C/C). SORT LES ROCHE ET LA TERRE
- LES 2 ARBRES INTERNES DE LA CHAÎNE GRATTOIR MONTÉS SUR RESSORTS
- 2 PORTES D'ACCÈS RAPIDE POUR LA CUVE
- PORTE D'ACCÈS RAPIDE POUR L'HÉLICE

## DESCRIPTION DE L'ELEVATEUR A POMMES DE TERRE:

- ROULETTES DE SUPPORT DU PONT LUBRIFIÉE À L'EAU (NÉCESSITE LE RACCORD D'EAU FRAICHE, À FAIBLE DÉBIT)
- COURROIE DE TYPE HYDRO, RÉSIDANTE À L'EAU
- 24" NET INT. DES CÔTÉS
- PALETTES EN CAOUTCHOUC 3" DE HAUT
- REDUCTEUR DE VITESSE AVEC HUILE ALIMENTAIRE

325, DE LA FABRICATION  
SAINT-AMBROISE, QC  
CANADA  
G7P 3A8

TEL. (SANS FRAIS): 1-877-655-2395  
TEL. : 418-672-2864  
FAX. : 418-672-2957  
INFO@EQUIPEMENTCAPITAL.CA